



TEST DE PRESION segun ASME B16.34 / API 598

RATING		150		300		600		800		900		1500		2500	
MATERIAL		Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)	Cuerpo	Asiento (cierre)
Forjado	Fundido	kg / cm ²		kg / cm ²		kg / cm ²		kg / cm ²		kg / cm ²		kg / cm ²		kg / cm ²	
A105 A350-LF2	A216 WCB	32,0	23,0	79,5	58,5	156,5	116,5	208,0	153,0	236,0	172,5	392,0	288,5	652,5	478,5
	A352-LCB	28,5	21,5	74,0	54,5	148,0	109,0	195,0	143,0	221,5	162,0	367,5	269,0	612,0	448,5
A182-F2	A217-WC4 A217-WC5	32,0	23,0	79,5	58,5	158,5	116,5	211,0	155,0	237,5	174,5	395,5	290,5	659,5	483,5
A182-F12 A182-F11	A217-WC6	32,0	23,0	79,5	58,5	158,5	116,5	211,0	155,0	237,5	174,5	395,5	290,5	659,5	483,5
A182-F22	A217-WC9	32,0	23,0	79,5	58,5	158,5	116,5	211,0	155,0	237,5	174,5	395,5	290,5	659,5	483,5
A182-F21		32,0	23,0	79,5	58,5	158,5	116,5	211,0	155,0	237,5	174,5	395,5	290,5	659,5	483,5
A182-F5	A217-C5	32,0	23,0	79,5	58,5	158,5	116,5	211,0	155,0	237,5	174,5	395,5	290,5	659,5	483,5
A182- F304 A182- F304H	A351-CF3 A351-CF8	30,0	23,0	77,5	56,5	153,0	112,5	202,0	148,0	229,0	169,0	380,0	279,5	633,0	464,5
A182- F316 A182- F316H	A351- CF3A A351- CF6A A351- CF3M A351- CF8M	30,0	23,0	77,5	56,5	153,0	112,5	202,0	148,0	229,0	169,0	380,0	279,5	633,0	464,5
A182- F304L A182- F316L		25,0	19,5	63,5	49,5	127,0	93,5	169,0	124,0	190,0	141,0	316,5	232,5	627,5	387,0
A182- F321 A182- F321H		30,0	23,0	77,5	56,5	153,0	112,5	211,0	155,0	229,0	169,0	380,0	279,5	633,0	464,5
	A351- CN7M	25,0	19,5	63,5	49,5	127,0	93,5	169,0	124,0	190,0	141,0	316,5	232,5	527,5	387,0

TEST NEUMATICO PARA BAJA PRESION: 4 a 7 BAR para Esclusas, Retencion & Esfericas.

TEST DE PRESION segun ASME B16.34 / API 598

H I G H T E C H N O L O G Y M A T E R I A L S



TABLA 2: DURACION DE TEST					
DIAMETRO (NPS)	Duracion minima de la prueba (segundos)				
	CUERPO		BACKSEAT	ASIENTO (CIERRE)	
	Valvulas de Retencion (API Std 594)	Otras Valvulas		Valvulas de Retencion (API Std 594)	Otras Valvulas
≤2"	60	15	15	60	15
2 1/2"-6"	60	60	60	60	60
8" - 12"	60	120	60	60	120
≥14"	120	300	60	120	120

TABLA 3: TOLERANCIA MAXIMA DE PERDIDA PARA PRUEBA DE CIERRE					
API 598					
DIAMETRO (NPS)	Valvulas de Asientos blandos	Valvulas de asiento Metal-Metal (Excepto de Retencion)		Valvulas de Retencion de asiento Metal-Metal	
		Prueba Hidraulica (gotas / minuto)	Prueba de aire (burbujas / minuto)	Prueba Hidraulica	Prueba de aire
≤2"	0	0	0	Máx. 3 cm ³ / min por pulgada del diametro nominal	Máx. 0,042 m ³ de gas / hora por pulgada
2 1/2"-6"	0	12	24	Máx. 3 cm ³ / min por pulgada del diametro nominal	Máx. 0,042 m ³ de gas / hora por pulgada
8" - 12"	0	20	40	Máx. 3 cm ³ / min por pulgada del diametro nominal	Máx. 0,042 m ³ de gas / hora por pulgada
≥14"	0	28	56	Máx. 3 cm ³ / min por pulgada del diametro nominal	Máx. 0,042 m ³ de gas / hora por pulgada
API 6D					
DIAMETRO (NPS)	TOLERANCIA MAXIMA DE PERDIDA PARA PRUEBA DE CIERRE				
≤2"	1) Sin perdida visible para valvula de asiento blando & tapon lubricado. [según ISO 5208 RateA]				
2 1/2"-6"	2) 0,1 mm ³ / Seg por pulgada del diámetro nominal con test hidráulico [según ISO 5208 RateD]				
8" - 12"	3) 30 mm ³ / Seg por pulgada del diámetro nominal con test neumático [según ISO 5208 RateD]				
≥14"	4) Test suplementario según Anexo "C" (API 6D), según especificado				

I) Para Test Hidráulico, 16 gotas equivalen a 1ml.

II) Para Test Neumático, "0" burbuja implica menos de 1 burbuja por tiempo de duración del test.

III) Para valvulas de retencion superiores a 24", la máxima tolerancia será acordada entre comprador y fabricante.